MICROLUBE® GL 261 / 262

Специальные смазки для условий с граничным трением и трибокоррозией



Описание

Microlube GL 261 / GL 262 - это специальные смазки на основе минерального масла и специального литиевого мыла. Они содержат пакет MICROLUBE, присадок которые безызносное осуществляют прирабатывание поверхностей. Износ взаимодвижущихся поверхностей сводится к минимуму. Кроме того, **MICROLUBE** пакет присадок обеспечивает защиту в областях граничного трения и снижает при этом трибокоррозию. Microlube GL 261 / GL 262 имеют свойство поглощать высокое давление и имеют хорошие антикоррозионные свойства.

Области применения

Microlube GL 261 / GL 262 особенно подходят для подшипников качения с низкими и средними скоростями скольжения, подверженных длительным колебательным движениям и вибрации.

Подходят для всех элементов оборудования, подверженных трибокоррозии при движении.

Указания по применению

Microlube GL 261 / GL 262 могут наносится кистью, шпателем, смазочным нагнетателем, а также непосредственно дозироваться централизованной смазочной установкой.

Минимальный срок хранения

Минимальная продолжительность хранения при добросовестном складировании в закрытой оригинальной упаковке в сухих помещениях составляет около 36 месяцев.

Упаковка

кг банка
кг ведро
кг бочка

• Microlube GL 261 / GL 262

- Смазка для подшипников качения и скольжения
- Для медленных вращений с вибрацией и колебательными движениями
- Действенна против трибокоррозии
- Прекрасно поглощает давление
- Хорошая защита от коррозии
- Хорошая защита от износа
- Отсутствуют твердые вещества

Характеристики

MICROLUBE	GL 261	GL 262
Цвет, внешний вид	желто-коричневый	желто-коричневый
Диапазон рабочих температур*, °С, ≈	-30-140	-25-140
Точка каплепадения, DIN ISO 2176, °С	>220	>250
Пенетрация при 25 °C, DIN ISO 2137, (ASTM D 217); 0.1мм	310-340	265-295
Класс консистентности, DIN 51 818, NLGI	1	2
Плотность, DIN 51 757, при 20 °C, г/см ³	0,89	0,89
Давление текучести, DIN 51 805, мбар	< 1400	1400
Водостойкость, DIN 51 807, 3 ч при 90 °C	1-90	0/1 - 90
Антикоррозионные свойства, DIN 51 802, тест Етсог (1 неделя,	1	1
дистиллир. вода), степень коррозии.		
Скоростной фактор (dm x n),** около	300,000	300,000

^{*} Диапазон рабочих температур имеет ориентировочные значения, которые зависят от состава смазочного материала, назначения использования и способа применения. В зависимости от механико-динамических нагрузок, времени, давления и температуры могут изменяться консистенция, вязкостные характеристики смазочных материалов. Подобные изменения характеристик могут повлиять на эффективность смазочных составляющих.

Информация о продукте: ecs p-26.2 (12.07)перевод с 5.241 d (01.04)

^{**}Скоростной фактор является контрольным значением от типа подшипника качения и его величины, а также от производственных условий и назначения. В большинстве случаев он должен быть подтвержден пользователем путем апробации