

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



RENOLIN MR MC

Серия высокоиндексных гидравлических и смазочных масел

Описание

Работоспособность и надёжность гидравлической системы во многом зависит от качества применяемой рабочей жидкости.

Масла серии RENOLIN MR MC производятся на основе высокотехнологичного процесса гидрокрекинга, который модифицирует структуру молекул, придавая им необходимые свойства.

Продукты серии RENOLIN MR MC содержат цинк и представляют собой смазочные и гидравлические жидкости с высоким индексом вязкости (> 150), прекрасной стабильностью к сдвигу и хорошими моюще-диспергирующими свойствами.

Масла RENOLIN MR MC являются многофункциональными и, в частности, могут применяться как масла для направляющих в комбинированных системах.

Применение

Масла серии RENOLIN MR MC доказали свое превосходство при долговременном использовании в самых разных областях. Они используются в качестве гидравлических и смазочных масел, масел для испытаний, а также для защиты от коррозии.

Продукты RENOLIN MR MC рекомендуется использовать в машинах и оборудовании, работающих в неблагоприятных атмосферных условиях, при высокой влажности, а также в станках, где используются водосмешиваемые СОЖ.

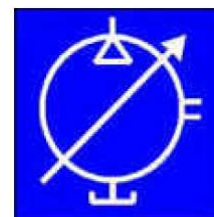
Продукты RENOLIN MR MC отвечают или превосходят требования, предъявляемые к гидравлическим маслам классов HVLPD по DIN 51 524-3 (за исключением деэмульгирующих свойств по DIN 51 599) и HV по ISO 6743-4.

Свойства

- Надежная защита от коррозии
- Хорошие рабочие характеристики при экстремальном давлении
- Базовое масло гидрокрекинга
- Очень хорошая защита от износа
- Высокий индекс вязкости
- Прекрасная стабильность к окислению
- Отличная стойкость к старению
- Хорошие антипенные свойства и быстрое отделение воздуха
- Прекрасные моющие и диспергирующие свойства
- Возможно увеличение интервала замены
- Широкая область применения
- Многофункциональный продукт

Спецификации

- HVLPD (DIN 51 524-3, за исключением деэмульгирующих свойств по DIN 51 599)
- HV (ISO 6743-4)



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2
Тел. (+7 495) 9612741
Факс (+7 495) 9612742
E-mail: info@fuchs-oil.ru

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpo@fuchs-oil.de

ИНФОРМАЦИЯ

о продукте



RENOLIN MR MC

Серия высокоиндексных гидравлических масел

Типовые характеристики

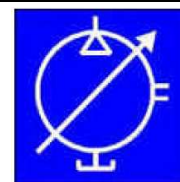
ISO VG		22	32	46	68	
Параметр	Единица					Метод
Цвет		1,0	1,5	1,5	1,5	DIN ISO 2049
Вязкость при 40°C	мм ² /с	23,1	32,3	44,3	68,0	DIN 51 550 и
при 100°C	мм ² /с	5,1	6,6	8,1	10,9	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		160	165	157	152	DIN ISO 2909
Плотность, 15°C	кг/м ³	851	851	865	866	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	200	220	234	253	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-36	-36	-36	-33	DIN ISO 3016
Кислотное число	мг КОН/г	0,5	0,5	0,5	0,5	DIN 51 558-1
Тест FZG	циклы	11	11	11	11	DIN 51 354-2

Прекрасная защита от коррозии

Отличные антикоррозионные свойства RENOLIN MR MC гарантируют отсутствие коррозии стали и цветных металлов даже в присутствии воды. Поэтому мы рекомендуем RENOLIN MR MC для использования во время приработки деталей оборудования и при повседневной его эксплуатации. При правильном хранении металлически поверхности, покрытые пленкой масла RENOLIN MR MC, надежно защищены от коррозии.

Сравнение антикоррозионных свойств:

Метод испытаний	Стандарт	Единица	HLP 46/HM 46	RENOLIN MR 46 MC	Антикоррозионное средство, доступное на рынке
Коррозионное воздействие на медь	DIN 51 759	степень коррозии	1-100 A3	1-100 A 24	1-100 A 24
Коррозионное воздействие на сталь	DIN 51 585	степень коррозии	0-A	0-A	0-A
Тест коррозионной защиты масел по нейтрализации кислоты	DIN 51 537	степень коррозии/число пластин	-	0/3	1/3
Погружение в бромоводородную кислоту					
Погружение в морскую воду	DIN 51 538	степень коррозии/число пластин	-	0/3	1/3 0/3
Тест в климатической камере	DIN 50 017	циклы	-	8	7



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2
Тел. (+7 495) 9612741
Факс (+7 495) 9612742
E-mail: info@fuchs-oil.ru

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de